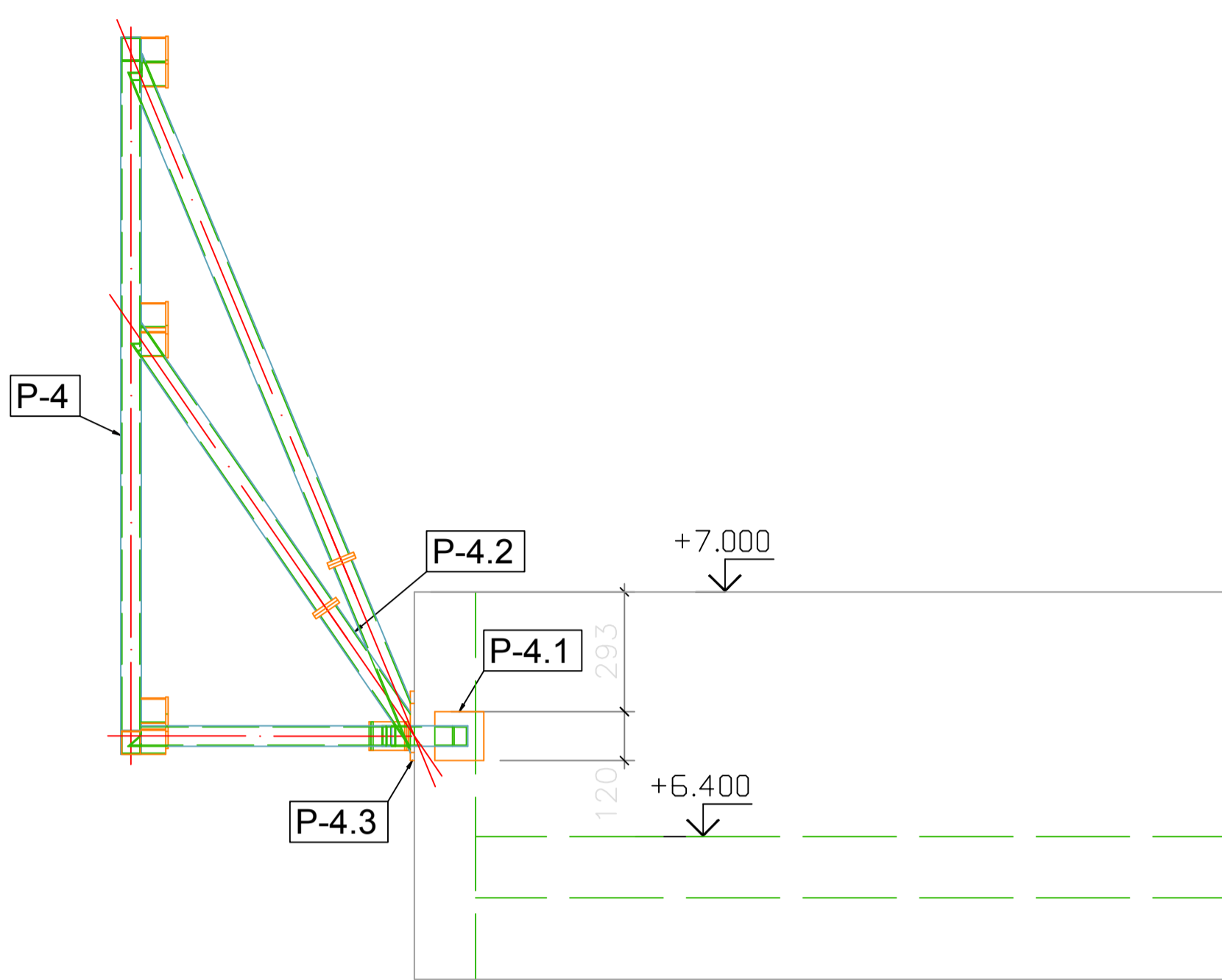
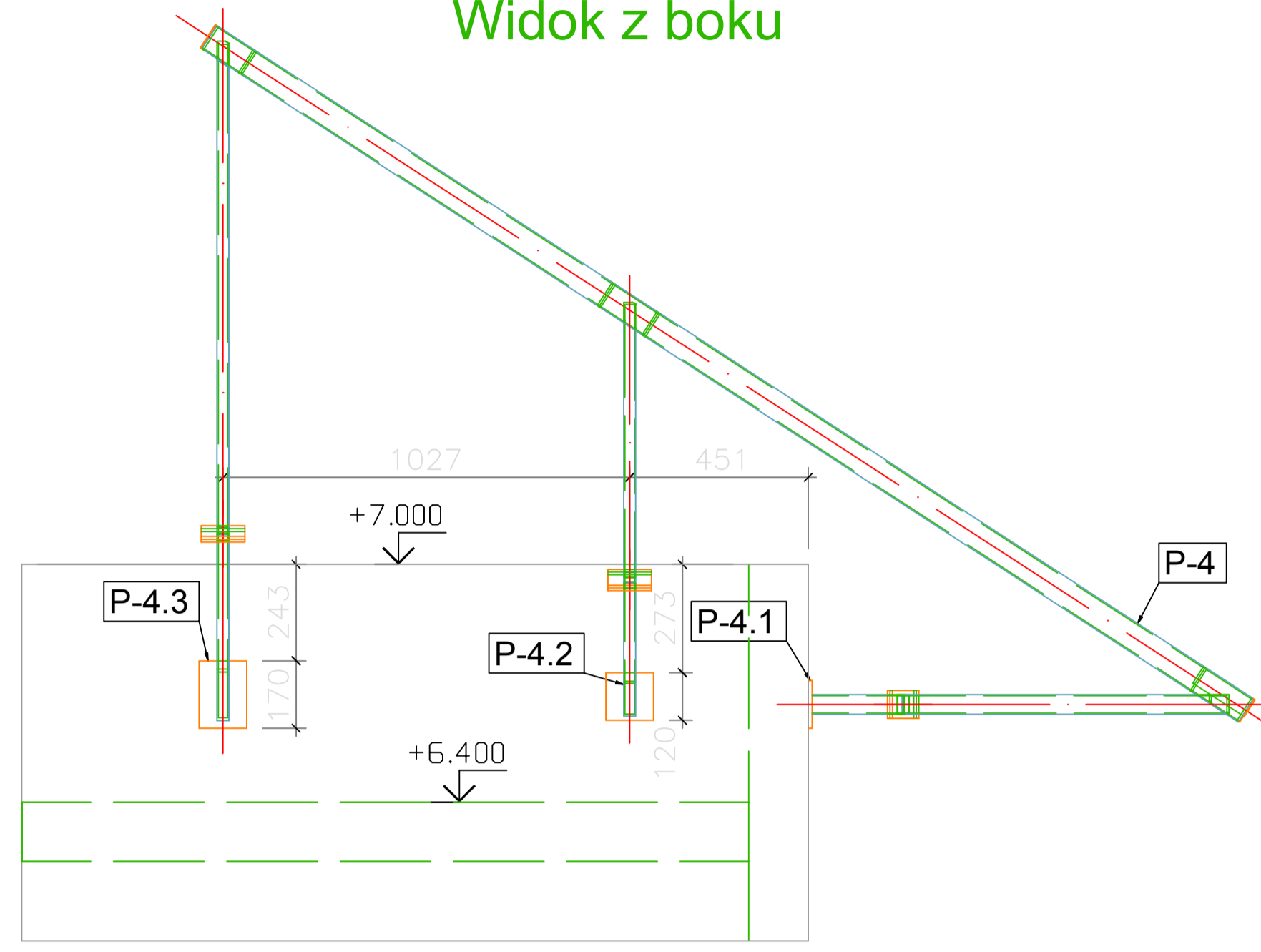


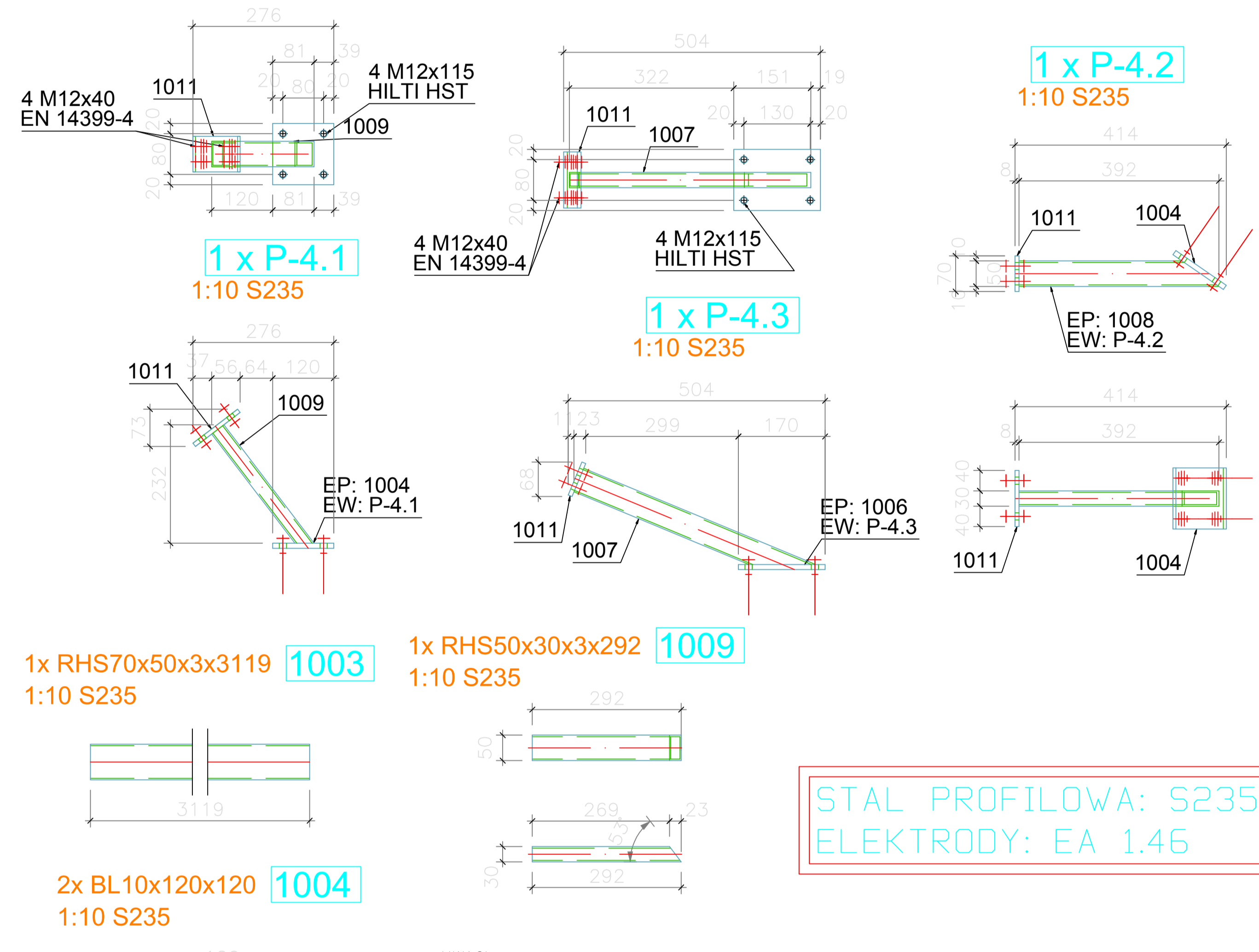
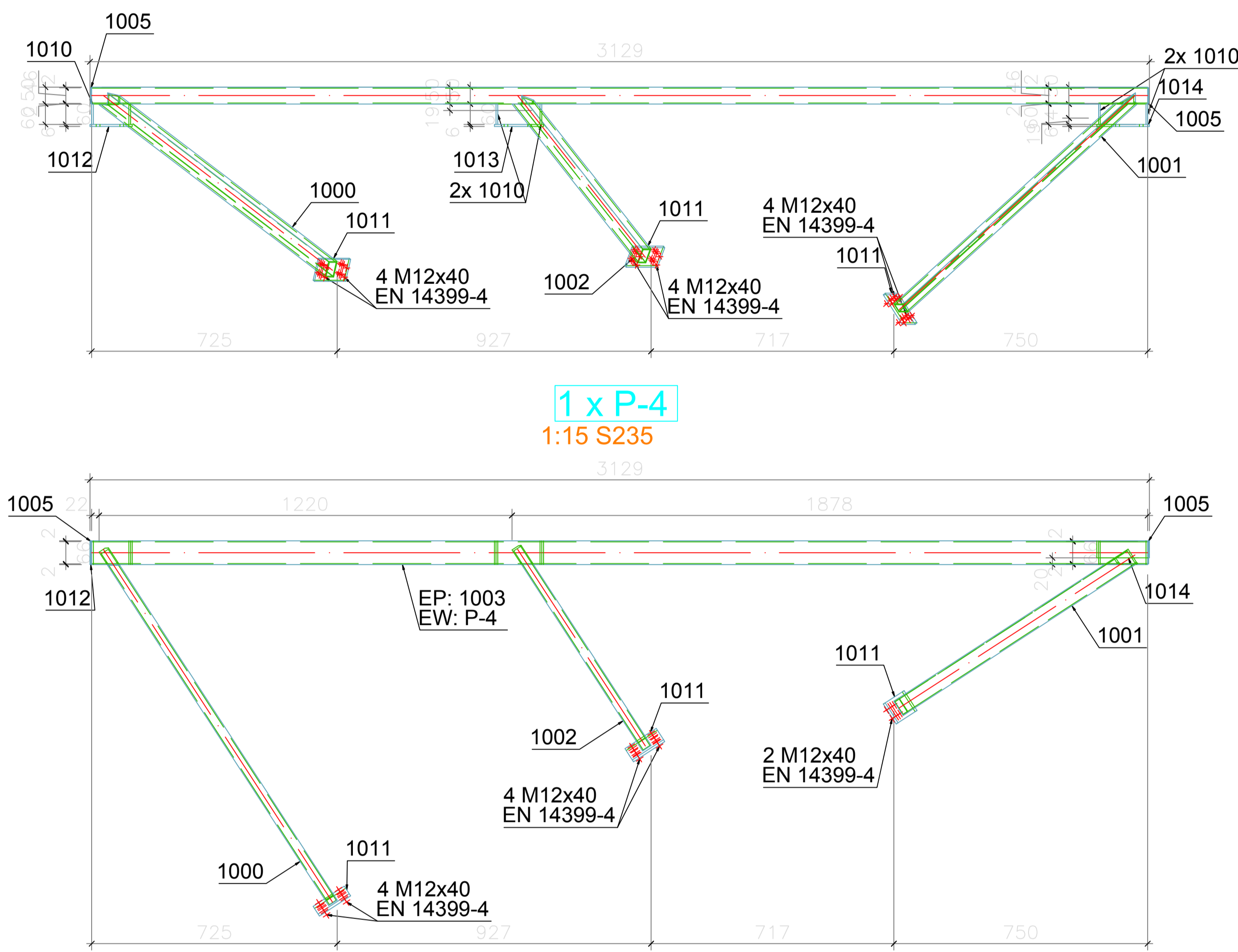
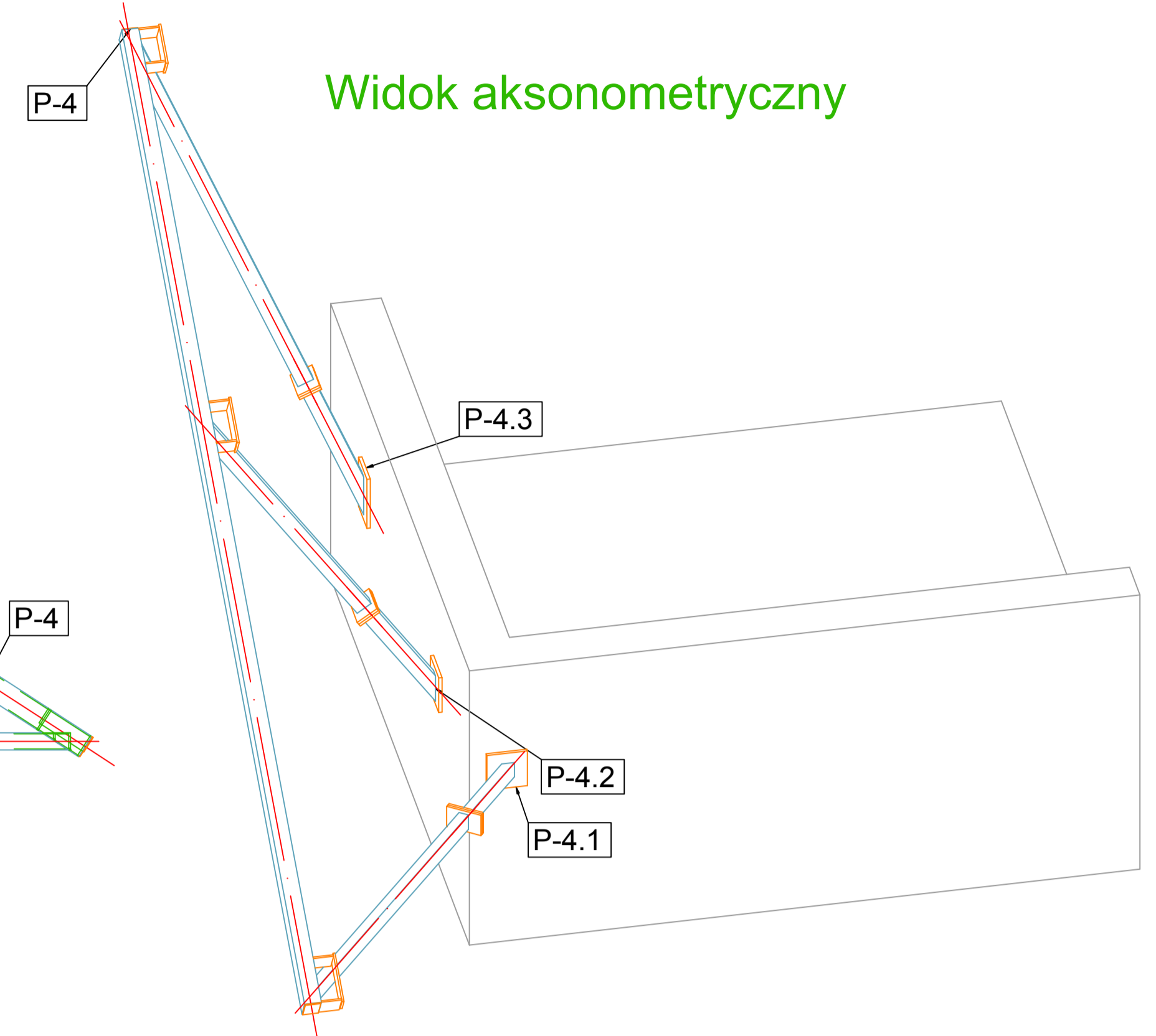
Widok z przodu



Widok z boku



Widok aksonometryczny



STAL PROFILOWA: S235  
ELEKTRODY: EA 1.46

- UWAGI:
1. Wszystkie wymiary podano w milimetrach, a poziomy w metrach.
  2. Klasa konstrukcji stalowej "1" wg PN-B-06200.
  3. Klasa A tolerancji wymiarów liniowych i kątowych w konstrukcjach spawanych wg PN-EN ISO 13920:1996.
  4. Klasa E tolerancji kształtu i pozycji w konstrukcjach spawanych wg PN-EN ISO 13920:1996 (dotyczy blach czołowych).
  5. Poziom jakości według niezgodności spawalniczych - B w oparciu o PN-EN ISO 5817:2007.
  6. Stopień przygotowania podłoża Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
  7. Zabezpieczenie antykorozyjne zestawem malarskim w/g zaleceń architekta.
  8. Elementy wysytkowe wyudać z dołączonymi srubami.
  9. Spoiny nieoznaczone na rysunkach wykonać: pachwinowa obustronna = 0,5xt, pachwinowa jednostronna 0,7xt, czołowa = t, gdzie t to grubość cieńszego z łączonych elementów.
  10. Rozpatrywać łącznie z rysunkiem K-20510-04.

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga catk. [kg]
<b>P-4</b>	<b>wykonać x</b>	<b>1</b>				
1014	BL6x155x50	1	155	S235	0.37	0.37
1013	BL6x145x70	1	145	S235	0.48	0.48
1012	BL6x125x70	1	125	S235	0.41	0.41
1011	BL8x110x70	3	110	S235	0.48	1.45
1010	BL8x70x60	6	70	S235	0.17	0.99
1005	BL3x66x46	2	66	S235	0.07	0.14
1003	RHS70x50x3	1	3119	S235	16.19	16.19
1002	RHS50x30x3	1	826	S235	2.73	2.73
1001	RHS50x30x3	1	1029	S235	3.4	3.4
1000	RHS50x30x3	1	1328	S235	4.38	4.38
-	M12 10.9	12	40	10.9	0.09	1.12
<b>Razem:</b>		<b>30</b>				<b>31.66</b>
					Spoiny 1.8%	0.57
					<b>Razem:</b>	<b>32.23</b>
					<b>x 1</b>	<b>32.23</b>
<b>P-4.1</b>	<b>wykonać x</b>	<b>1</b>				
1011	BL8x110x70	1	110	S235	0.48	0.48
1009	RHS50x30x3	1	292	S235	0.96	0.96
1004	BL10x120x120	1	120	S235	1.13	1.13
-	HILTI HST M12/20	4	115	5.8	0.14	0.57
<b>Razem:</b>		<b>7</b>				<b>3.15</b>
					Spoiny 1.8%	0.06
					<b>Razem:</b>	<b>3.2</b>
					<b>x 1</b>	<b>3.2</b>
<b>P-4.2</b>	<b>wykonać x</b>	<b>1</b>				
1011	BL8x110x70	1	110	S235	0.48	0.48
1008	RHS50x30x3	1	392	S235	1.29	1.29
1004	BL10x120x120	1	120	S235	1.13	1.13
-	HILTI HST M12/50	4	145	5.8	0.16	0.65
<b>Razem:</b>		<b>7</b>				<b>3.56</b>
					Spoiny 1.8%	0.06
					<b>Razem:</b>	<b>3.62</b>
					<b>x 1</b>	<b>3.62</b>
<b>P-4.3</b>	<b>wykonać x</b>	<b>1</b>				
1011	BL8x110x70	1	110	S235	0.48	0.48
1007	RHS50x30x3	1	492	S235	1.62	1.62
1006	BL10x170x120	1	170	S235	1.6	1.6
-	HILTI HST M12/20	4	115	5.8	0.14	0.57
<b>Razem:</b>		<b>7</b>				<b>4.28</b>
					Spoiny 1.8%	0.08
					<b>Razem:</b>	<b>4.35</b>
					<b>x 1</b>	<b>4.35</b>
					<b>Całość razem:</b>	<b>43.4</b>

±0,00 = 210,75 mnpm

**construction E J G BULAT**  
BIURO KONSTRUKCYJNE E J G BULAT  
ul. Tatarskiego 49 30-499 Kraków  
tel. +48 12 2644419  
email: biuro@egbulat.pl  
www.egbulat.pl

INWESTOR:  
PPIH FAKT Tomasz Zgala  
ul. Kocmyrzowska 7b  
31-831 Kraków

TEMAT:  
Projekt Budowlany konstrukcji stalowej schodów zewnętrznych, podestu stalowego, pylonu reklamowego oraz konstrukcji wsporczych otoku i paneli fotowoltaicznych.

FAZA: Projekt Budowlany  
BRANŻA: KONSTRUKCJA  
RYS: Elementy wysytkowe: P-4, P-4.1 - P-4.3  
SKALA: 1:50/10 DATA: 04.2020  
AUTORZY PROJ. Nr upr. Podpis  
mgr inż. Janusz Bulat 97/80  
mgr inż. Piotr Pemas  
mgr inż. Grzegorz Bulat 5/2003  
NR RYSUNKU: K-20510-06 REWIZJA: